

BS**Banktechnik GmbH Chemnitz**

Christian-Wehner-Straße 18
09113 Chemnitz
Fon: 0371/5 20 94-0
Fax: 0371/5 20 94 52
Internet: www.bsbanktechnik.de
E-Mail: info@bsbanktechnik.de

vollautomatische Verpackungsanlage für Münzrollen

Modell BS-160

Vollautomatische Münzverpackungsanlage zum industriellen
bundesbankgerechten Verpacken von Münzen.



Die vollautomatische Verpackungsanlage BS-160 bietet die ideale Lösung zur vollautomatischen bundesbankgerechten Verpackung von Münzen auf höchstem industriellen Niveau.

Beschreibung:

Komplett neu entwickelte Verpackungsanlage für die Verpackung von Münzrollen mit Schrupffolie in Industriestandardqualität zur Förderung, Verschweißung und Schrupfverfestigung bundesbankgerechter Gebinde von Münzrollen.

Entwickelt und hergestellt nach neuestem technischen Standards mit modernsten Komponenten unter Umwelt- und Energie-effizienten Gesichtspunkten.

Bestehend aus einer automatischen Schweißmaschine **ohne Pneumatik**, einem Schrupftunnel **mit Infrarot-Heizung** sowie Zu- und Abführtransportbändern.

Die kompakte Form sorgt für einen optimalen Zugang zu den einzelnen Komponenten: Rollierer, Münzrollentransport, Portionierung, Verschweißung, Schrupfung und Auslauf am Ende des Systems.

Das ergonomische SIEMENS-Bedienpanel ermöglicht die einfache Bedienung der Anlage bei schneller Einsicht in die Betriebszustände.

Modelle und Ausfertigung links/rechts und Spezifikation entsprechend Kundenwunsch lieferbar.

Vollautomatische Münzverpackungsanlage zum industriellen bundesbankgerechten Verpacken von Münzen.

Modell BS-160

Spezifikationen Schweißmaschine

- motorbetriebener Schweißbalken mit Hochqualitätsheizstange
- SIEMENS-Steuerung Simatic HMI KTP700
- ergonomisches Bedien- und Anzeigeterminal mit Touchpanel
- Speicherung der Münzparameter und einfache Auswahl der Nominale
- Einstellung und Speicherung aller Betriebsparameter
- Steuerung der Peripheriegeräte
- Fehlermanagement
- integrierter Elektrik-Schaltschrank mit neuesten Komponenten
- ergonomische positionierte Aufnahme für Folienrollen für einfaches Wechseln

Spezifikationen Schweißstunnel

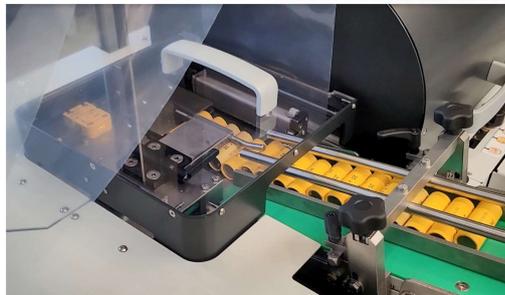
- Isolierter Schrumpftunnel für minimalen Wärmeverlust
- Förderband im Tunnel mit KEVLAR-beschichtetem Gurt und einstellbarer Geschwindigkeit
- Spezielle Infrarot-Heizplatten mit geringem Stromverbrauch (keine Heizstäbe!)
- schnelles Aufheizen und Abkühlen und somit schnelle Verfügbarkeit
- gleichmäßige Luftzirkulation rund um das Münzrollenpaket sorgen für ein optimales Schweißergebnis
- Regulierung der Tunneltemperatur

Spezifikationen automatisches Rollenzu-/abführungssystem

- horizontales Sammelförderband in Querrichtung
- Steigförderband mit Querstegen für sicheren Rollentransport
- Rollentransportband zur Portionierungseinheit, einstellbar für die verschiedene Nominale
- Rollenposition ist lichtschrangesteuert
- Rollenauslaufförderband zum Abkühlen der Münzrollenpakete je nach Anforderung



Kompakte Bauweise



Portionierung und Verschweißung



Kühlung und Abtransport

Technische Daten:

Leistung:	bis zu 16 Pakete/min.
Breite des Schweißbalkens:	350mm
Folienrolle	einlagige PE-Folie
max. Breite der Rolle:	220 mm
Größe Tunneleingang:	300 mm
Stromverbrauch:	ca. 6 KW
Farbe:	RAL 7035
Stromzufuhr:	400 V / 50 Hz
Arbeitshöhe:	850mm
Max. Produktbreite:	220 mm (110x2)
Max. Produktlänge:	190 mm
Max. Produkthöhe:	35 mm
Abmessungen (HxBxT):	1.765 x 2.435 x 980 mm
Gewicht:	ca. 650 kg

Die Angaben variieren je nach Konfiguration und Spezifikation.