

BS**Banktechnik GmbH Chemnitz**

Christian-Wehner-Straße 18
09113 Chemnitz
Fon: 0371/5 20 94-0
Fax: 0371/5 20 94 52
Internet: www.bsbanktechnik.de
E-Mail: info@bsbanktechnik.de

vollautomatische Verpackungsanlage für Münzrollen

Verpackungstechnik

Modell 30S Coins

Vollautomatische Münzverpackungsanlage zum industriellen
bundesbankgerechten Verpacken von Münzen.



Die vollautomatische Verpackungsanlage 30S Coins bietet die ideale Lösung zur vollautomatischen bundesbankgerechten Verpackung von Münzen nach höchstem industriellem Standard.

Beschreibung:

Sehr effiziente und hochmoderne Verpackungsanlage zur Förderung, Verschweißung und Schrumpfverfestigung entsprechend der Bundesbank-Richtlinie für die Fertigung von Münzrollen in Folienpackungen. Schnelle Anlage; gebaut nach neuesten technischen Standards.

Bestehend aus einer automatischen Schweißmaschine mit Stellmotoren, einem Schrumpftunnel sowie Zu- und Abführtransportbändern.

Die L-Form sorgt für einen optimalen Zugang zu den einzelnen Komponenten: Rollierer, Münzrollentransport, Portionierung, Verschweißung, Schrumpfung und Auslauf am Ende des Systems.

Das ergonomische Bedienpult ermöglicht die einfache Bedienung der Anlage bei schneller Einsicht in die Betriebszustände.

Spezifikationen Schweißtunnel

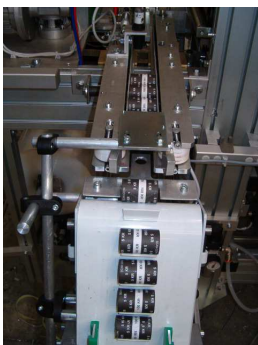
- 1 Förderband im Tunnel mit KEVLAR-beschichtetem Drahtgliedergurt und einstellbarer Geschwindigkeit, gesteuert durch einen Frequenzumrichter
- Spezielle Heizstäbe mit geringem Stromverbrauch
- schnelles Aufheizen und Abkühlen des Schweißtunnels und somit kurzfristige Verfügbarkeit
- gleichmäßige Luftzirkulation rund um das Münzrollenpaket sorgen für ein optimales Schweißergebnis
- Regulierung der Tunneltemperatur, der die Tunneltemperatur begrenzt, sobald die Betriebstemperatur erreicht ist
- Isolierter Schrumpftunnel für minimalen Wärmeverlust
- Tunnelausgang entsprechend der Produktgröße, um Wärmeaustritt und Stromverbrauch zu reduzieren

Spezifikationen automatisches Rollenzu-/Abführtransportsystem

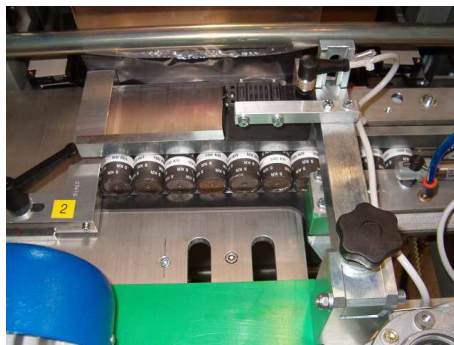
- 1 horizontales Sammelförderband für 2 Rollierer in Längsrichtung
- 1 Steigförderband für 2 Rollierer
- 1 horizontales riemengetriebenes Transportsystem für die Zuführung der Rollen zur Portionierung, einstellbar für die verschiedenen Rollendurchmesser und -längen
- Minimale und maximale Rollengrößenkontrolle mittels Lichtschranke
- obere Rollenführung
- Rollenstoppeinheit mit einstellbarem Endpunkt
- motorbetriebene Hochleistungs-Schiebe- und Portionierungsvorrichtung, mit Sicherheitseinrichtung, Rollenposition ist lichtschrankenüberwacht
- 1 Rollenauslaufförderband mit Kühler zum Abkühlen der Münzrollenpakete

Technische Daten:

Leistung:	5 Pakete/min. (bei Einsatz von 2 Stück WR-90), erweiterbar
Anzahl Rollierer:	2
Breite des Schweißbalkens:	350mm
max. Breite der PE-Rolle:	330mm
Größe der Tunnelleingang:	300mm
Stromverbrauch:	ca. 8 KW
Farbe:	RAL 7035
Stromzufuhr:	400 V / 50 Hz
Arbeitshöhe:	850mm
Max. Produktbreite:	220 mm (110x2)
Max. Produktlänge:	190 mm
Max. Produkthöhe:	35 mm
Abmessungen (HxBxT):	ca. 1.765 x 2.435 x 980 mm
Gewicht:	ca. 650 kg (ohne Zu- Abführbänder)



Förderung der Münzrollen



Portionierung/Verschweißung



ergonomisches Steuerpult mit
SIEMENS-Display mit Menüführung